

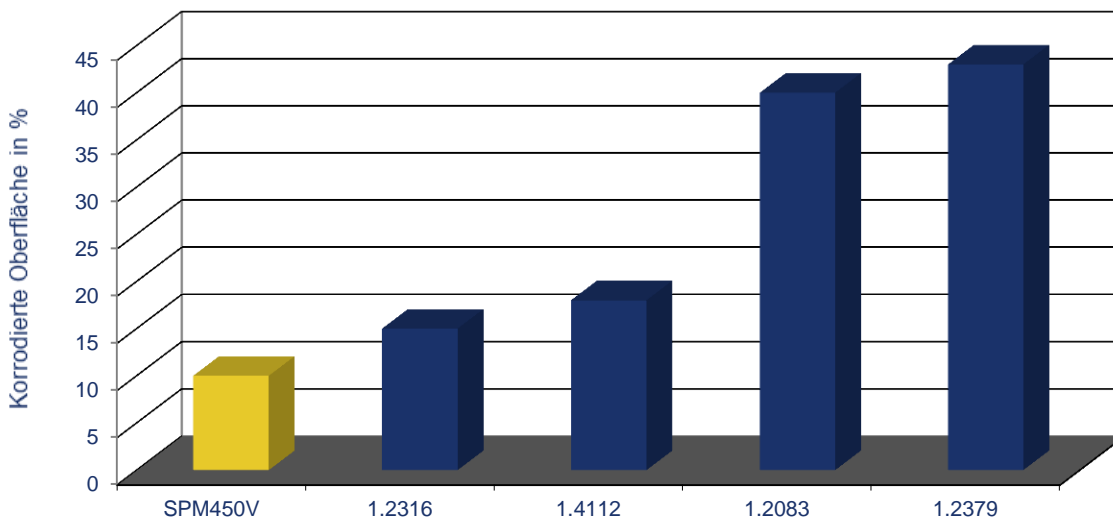
ETM SPM450V

STM SPM450V

Pulvermetallurgischer korrosionsbeständiger Formenstahl bis 60 HRC

KORROSIONSVERGLEICH*/*
(SALZSPRÜHTEST – 8 STUNDEN)**

Relativer Vergleich: Korrosionsbeständigkeit



WERKSTOFFEIGENSCHAFTEN**

- Feines homogenes und seigerungsfreies Gefüge über den gesamten Querschnitt
- Sehr gute Korrosionsbeständigkeit***
- Gute Verschleißbeständigkeit
- Hohe Härte- und Druckfestigkeit
- Hohe Zähigkeit
- Hohe Maßbeständigkeit beim Härten
- Sehr gute Polierbarkeit

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG

C	Cr	Mo	V	W
1,90	20,00	1,00	4,00	0,60

ALLGEMEIN ÜBLICHE VERWENDUNG

- Formeinsätze für Kunststoffspritzen
- Werkzeuge für Spritzguss, die hohem Verschleiß unter korrosiv wirkenden Medien ausgesetzt sind***
- Werkzeuge für Schneiden und Stanzen

GEBRÄUHLICHE ARBEITSHÄRTE

57 – 60 HRC

FESTIGKEIT IM ANLIEFERUNGSZUSTAND

ca. 270 – 290 HB

PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN

Richtwerte

Dichte g/cm ³	7,6				
Wärmeleitfähigkeit [W/m x K]	14				
	20 - 100°C	20 - 200°C	20 - 300°C	20 - 400°C	20 - 500°C
Wärmeausdehnung [10 ⁻⁶ m/(m x K)]	10,9	11,2	11,8	12,1	12,3

WÄRMEBEHANDLUNGSDATEN*)

	Temperatur	Dauer	Abkühlung
Weichglühen	1040°C	4 Std.**)	Um 10°C/Std. auf ca. 600°C, dann im Ofen
Spannungsarmglühen	650°C	mind. 2 Std.**) (abhängig von der Größe und Form des Werkstückes)	Ofen
Härten	1120°C – 1180°C Austenitisieren im Vakuum	abhängig von der Größe und Form des Werkstückes	i.d.R. N ₂
Anlassen***)	Siehe Anlass-Schaubild		

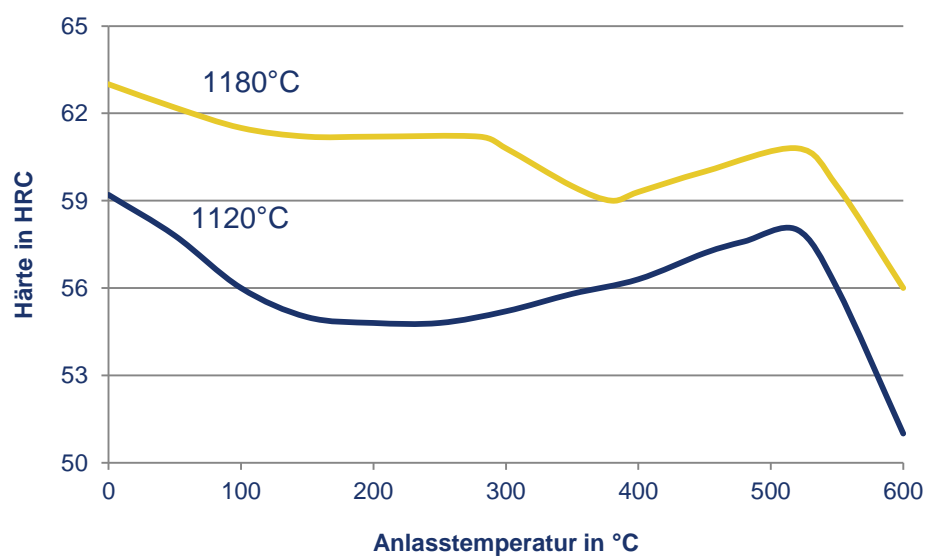
Vor Oxidation schützen

*) Für Ihre anwendungsspezifische Wärmebehandlung wenden Sie sich bitte an unseren technischen Außendienst.

**) Die angegebene Haltezeit beginnt ab Erreichen der Kerntemperatur.

***) Empfohlen wird mind. ein 3-maliges Anlassen.

ANLASS-SCHAUBILD



HINWEIS

Die in der Produktinformation enthaltenen Werte und Eigenschaften setzen eine entsprechende sach- und fachgerechte Wärmebehandlung voraus und stellen typische Werte, d.h. weder maximale noch minimale Werte dar. Alle technischen Daten und Informationen entsprechen unserem Wissensstand zum Zeitpunkt der Drucklegung und beruhen auf praktischen Erfahrungen. Im Zuge kontinuierlicher Forschung und Entwicklung können sich Änderungen ergeben. Die aktuellen Versionen der Produktinformationen finden Sie auf unserer Website unter www.stm-stahl.de. Des Weiteren ist zu beachten, dass sich die realen Anwendungsbedingungen in der Regel von Fall zu Fall unterscheiden. Die hier vorgestellten Daten, Eigenschaften und Verwendungszwecke dienen lediglich der Beschreibung und entbinden den Käufer nicht, unsere Produkte auf ihre Eignung für den konkreten Einsatzzweck zu prüfen. Alle Angaben ohne Gewähr auf Vollständigkeit und Richtigkeit. Bitte wenden Sie sich bei Fragen zu konkreten Anwendungen an unseren technischen Außendienst.

ZUSÄTZLICHE INFORMATIONEN



www.stm-stahl.de
info@stm-stahl.de

- * Bei den angegebenen Werten handelt es sich um Probewerte. Abweichungen sind möglich.
- ** Die Werkstoffeigenschaften sind immer in Relation zueinander zu sehen.
- *** Der Grad der Korrosionsbeständigkeit hängt von der Art des korrosiv wirkenden Mediums und den Rahmenbedingungen ab.