

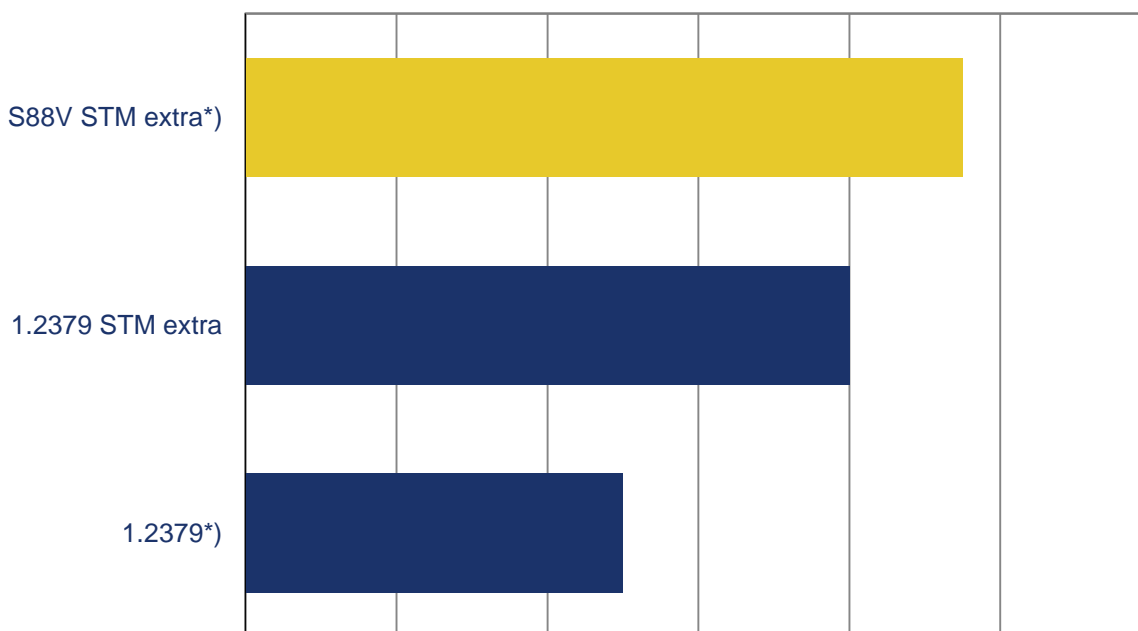
STM S88V STM *extra**

STM S88V STM extra*

Kaltarbeit- und Formenstahl bis 58 HRC mit sehr hoher Zähigkeit

ZÄHIGKEITSVERGLEICH**

Relativer Zähigkeitsvergleich bei 58 HRC



*) Schlagzähigkeit in Längsrichtung (J)

WERKSTOFFEIGENSCHAFTEN***

- Sehr hohe Zähigkeit
- Sehr verzugsarm beim Härten
- Kontrolliertes Wachstum beim Härten

STM-HÄNDLERBEZEICHNUNG

S88V STM extra

ALLGEMEIN ÜBLICHE VERWENDUNG

- Werkzeuge für Biegen und Umformen
- Schneid- und Stanzwerkzeuge im Dickblechbereich
- Formeinsätze

GEBRÄUHLICHE ARBEITSHÄRTE

52 – 58 HRC

FESTIGKEIT IM ANLIEFERUNGSZUSTAND

Weichgeglüht; max. 240 HB

WÄRMEAUSDEHNUNGSKOEFFIZIENT [10^{-6} m/(m x K)]

20 – 200°C	20 – 400°C
11,6	11,3

WÄRMELEITFÄHIGKEIT [W/m x K]

20°C	200°C	400°C
26,1	27,1	28,6

WÄRMEBEHANDLUNGSDATEN**)

	Temperatur	Dauer	Abkühlung
Weichglühen	820 - 860°C	ca. 2 Std.****)	Ofen
Spannungsarmglühen	600 - 650°C	ca. 2 Std.****)	Ofen
Härten	1000 - 1040°C		i.d.R. N ₂
Anlassen***)	500 - 540°C	mind. 2 Std.****)	Ofen

Vor Oxidation schützen

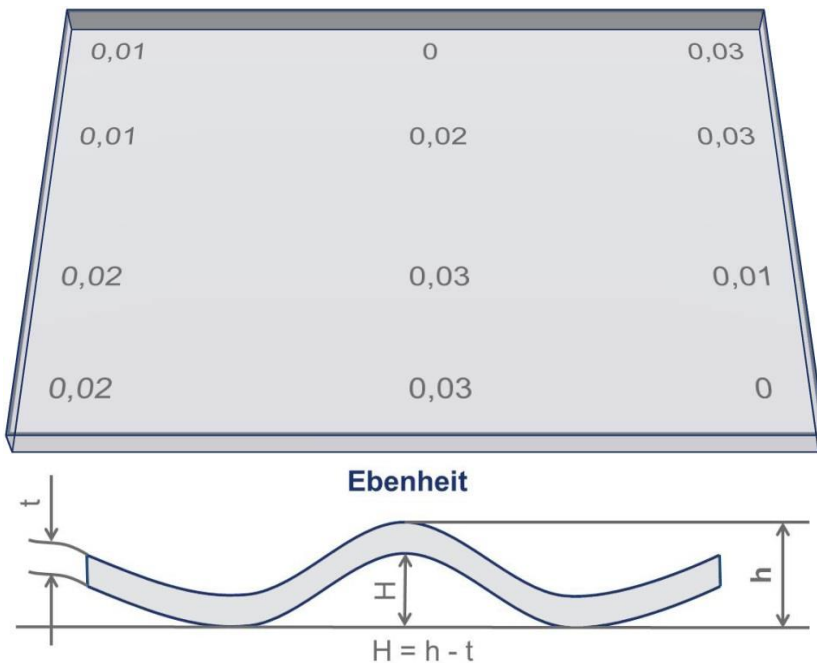
**) Für Ihre anwendungsspezifische Wärmebehandlung wenden Sie sich bitte an unseren technischen Außendienst.

***) Es wird mind. ein 3-maliges Anlassen empfohlen.

****) Die angegebene Haltezeit beginnt ab Erreichen der Kerntemperatur.

VERZUGSVERHALTEN BEIM HÄRTEN**

S88V STM extra mit entsprechendem Faserverlauf ist sehr verzugsarm.****
 Verzug beim Härten in mm (56 HRC). Musterstück 500x300x15mm:



VOLUMENÄNDERUNG**

Maße gegläht

Teile-Nr.	Breite, mm	Länge, mm	Stärke, mm
1	500,09	300,08	15,14
2	500,12	300,12	15,15

Maße gehärtet auf 56 HRC

Teile-Nr.	Breite, mm	Länge, mm	Stärke, mm
1	500,54	300,38	15,15
2	500,56	300,41	15,16

Die Volumenänderung von S88V STM extra beträgt am Musterteil durchschnittlich ca. 0,1%****.

HINWEIS

Die in der Produktinformation enthaltenen Werte und Eigenschaften setzen eine entsprechende sach- und fachgerechte Wärmebehandlung voraus und stellen typische Werte, d.h. weder maximale noch minimale Werte dar. Alle technischen Daten und Informationen entsprechen unserem Wissensstand zum Zeitpunkt der Drucklegung und beruhen auf praktischen Erfahrungen. Im Zuge kontinuierlicher Forschung und Entwicklung können sich Änderungen ergeben. Die aktuellen Versionen der Produktinformationen finden Sie auf unserer Website unter www.stm-stahl.de. Des Weiteren ist zu beachten, dass sich die realen Anwendungsbedingungen in der Regel von Fall zu Fall unterscheiden. Die hier vorgestellten Daten, Eigenschaften und Verwendungszwecke dienen lediglich der Beschreibung und entbinden den Käufer nicht, unsere Produkte auf ihre Eignung für den konkreten Einsatzzweck zu prüfen. Alle Angaben ohne Gewähr auf Vollständigkeit und Richtigkeit. Bitte wenden Sie sich bei Fragen zu konkreten Anwendungen an unseren technischen Außendienst.

ZUSÄTZLICHE INFORMATIONEN



www.stm-stahl.de
info@stm-stahl.de

- * STM Händlerbezeichnung – STM Mehr Wert Stahl: Wir beliefern Sie permanent mit einer gleichbleibend hohen Qualität und arbeiten ausschließlich mit namhaften Herstellern zusammen!
- ** Bei den angegebenen Werten handelt es sich um Probewerte. Abweichungen sind möglich.
- *** Die Werkstoffeigenschaften sind immer in Relation zueinander zu sehen.
- **** Abhängig vom Grad der Bearbeitung, Größe, Form und Wärmebehandlung.