

**STM** *FECRONI<sup>®</sup>-1400*

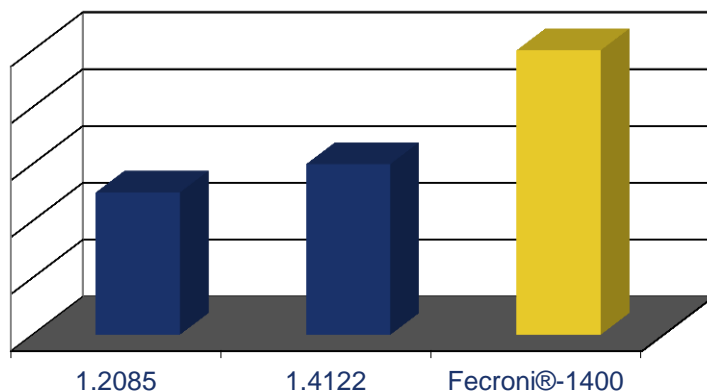
---

## **STM** FECRONI®-1400

### Korrosionsbeständiger Auslagerungsstahl bis 44 HRC mit außergewöhnlich hoher Zähigkeit

#### VERGLEICH KORROSIONSBESTÄNDIGKEIT\*/\*\*

Relativer Vergleich Korrosionsbeständigkeit\*/\*\*



#### WERKSTOFFEIGENSCHAFTEN\*\*\*

- Hohe mechanische Festigkeit
- Außergewöhnlich hohe Zähigkeit
- Außergewöhnlich gute Korrosionsbeständigkeit\*\*
- Sehr gute Polierbarkeit
- Anlieferung in der Regel ausgelagert

#### ALLGEMEIN ÜBLICHE VERWENDUNG

Kunststoffformen und Einsätze zum Verspritzen von korrosiv wirkenden Kunststoffen\*\*

#### GEBRÄUHLICHE ARBEITSHÄRTE

42 – 44 HRC ausgelagert

## FESTIGKEIT IM ANLIEFERUNGSZUSTAND

	Härte (HB)
Ausgelagert	425 – 450
Geglüht	ca. 240

## WÄRMEAUSDEHNUNGSKOEFFIZIENT [ $10^{-6}$ m/(m x K)]

20 – 100°C	20 – 200°C	20 – 300°C	20 – 400°C
10,8	10,95	11,25	11,50

## WÄRMELEITFÄHIGKEIT [W/m x K]

20°C	100°C	200°C	300°C	400°C
15,30	17,80	19,00	20,50	22,50

## PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN (Richtwerte)

	Temperatur 20°C
Dichte g/cm <sup>3</sup>	7,81
E-Modul 10 <sup>3</sup> MPa	197

## OBERFLÄCHENBEARBEITUNG

Nitrieren und weitere Oberflächenbehandlungen sind anwendbar, sofern 480°C während des Behandlungsprozesses nicht überschritten werden.

Für detailliertere Informationen wenden Sie sich bitte an unseren technischen Außendienst.

## SCHWEIßEN

Die Legierung ist mit jedem Schweißprozess schweißbar. Die besten Schweißergebnisse beim Fusionsschweißen erhält man beim TIG- oder MIG-Schweißen mit einem geeigneten Schweißzusatz aus Fecroni<sup>®</sup>-1400. Anschließend ist das Material nochmals auszulagern.

## HINWEIS

Die in der Produktinformation enthaltenen Werte und Eigenschaften setzen eine entsprechende sach- und fachgerechte Wärmebehandlung voraus und stellen typische Werte, d.h. weder maximale noch minimale Werte dar. Alle technischen Daten und Informationen entsprechen unserem Wissensstand zum Zeitpunkt der Drucklegung und beruhen auf praktischen Erfahrungen. Im Zuge kontinuierlicher Forschung und Entwicklung können sich Änderungen ergeben. Die aktuellen Versionen der Produktinformationen finden Sie auf unserer Website unter [www.stm-stahl.de](http://www.stm-stahl.de). Des Weiteren ist zu beachten, dass sich die realen Anwendungsbedingungen in der Regel von Fall zu Fall unterscheiden. Die hier vorgestellten Daten, Eigenschaften und Verwendungszwecke dienen lediglich der Beschreibung und entbinden den Käufer nicht, unsere Produkte auf ihre Eignung für den konkreten Einsatzzweck zu prüfen. Alle Angaben ohne Gewähr auf Vollständigkeit und Richtigkeit. Bitte wenden Sie sich bei Fragen zu konkreten Anwendungen an unseren technischen Außendienst.

## ZUSÄTZLICHE INFORMATIONEN



[www.stm-stahl.de](http://www.stm-stahl.de)  
[info@stm-stahl.de](mailto:info@stm-stahl.de)

Exklusiver Vertriebspartner für Rovalma-Stähle in:

- Deutschland (Bussardstraße 10, DE - 82166 Gräfelfing),
- Österreich (Alserbachstraße 35 / 2, AT - 1090 Wien),
- Schweiz (Dammweg 2, CH - 9423 Altenrhein)



- \* Bei den angegebenen Werten handelt es sich um Probewerte. Abweichungen sind möglich.  
\*\* Der Grad der Korrosionsbeständigkeit hängt von der Art des korrosiv wirkenden Mediums und den Rahmenbedingungen ab.  
\*\*\* Die Werkstoffeigenschaften sind immer in Relation zueinander zu sehen.