

1.7225 Vergütungsstahl

1.7225 Vergütungsstahl (in der Regel vorvergütet)

DIN-BEZEICHNUNG

42CrMo4

WERKSTOFFEIGENSCHAFTEN*

Hohe Zähigkeit

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG

Richtwerte in %

C	Si	Mn	Cr	Mo
0,38 – 0,45	≤0,40	0,60 – 0,90	0,90 – 1,20	0,20

ALLGEMEIN ÜBLICHE VERWENDUNG

- Höher beanspruchte Teile, die eine hohe Zähigkeit erfordern
- Maschinenbau

GEBRÄUHLICHE ARBEITSHÄRTE

Im Anlieferungszustand

FESTIGKEIT IM ANLIEFERUNGSZUSTAND

ca. 800 – 1300 N/mm²
(Abhängig von der Abmessung)

WÄRMEAUSDEHNUNGSKOEFFIZIENT [10^{-6} x m/(m x K)]

20 – 100°C	20 – 200°C	20 – 300°C	20 – 400°C
12,1	12,7	13,2	13,6

WÄRMELEITFÄHIGKEIT [W/m x K]

20°C

42,6

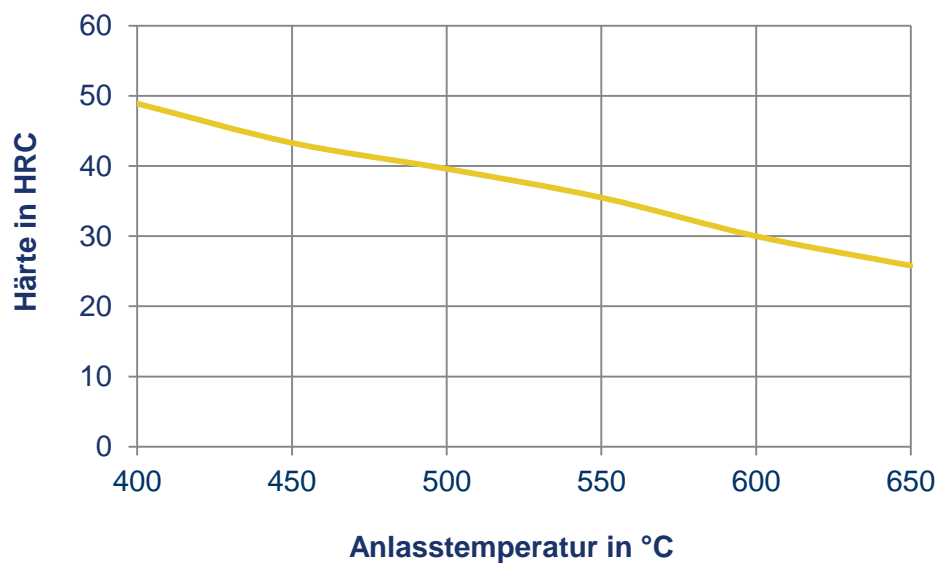
WÄRMEBEHANDLUNGSDATEN*)

	Temperatur	Abkühlung
Härten	820 – 860°C	Druckgas (N ₂), Öl, Wasser
Anlassen	Siehe Anlass-Schaubild	

Vor Oxidation schützen

*) Für Ihre anwendungsspezifische Wärmebehandlung wenden Sie sich bitte an unseren technischen Außendienst.

ANLASS-SCHAUBILD



Austenitisierungstemperatur: 840°C
Abschreckmedium: Öl

BESONDERER HINWEIS

Üblicherweise wird der Werkstoff 1.7225 in Anlieferungszustand eingesetzt.
Eine erneute Wärmebehandlung ist nicht zu empfehlen.

HINWEIS

Die in der Produktinformation enthaltenen Werte und Eigenschaften setzen eine entsprechende sach- und fachgerechte Wärmebehandlung voraus und stellen typische Werte, d.h. weder maximale noch minimale Werte dar. Alle technischen Daten und Informationen entsprechen unserem Wissensstand zum Zeitpunkt der Drucklegung und beruhen auf praktischen Erfahrungen. Im Zuge kontinuierlicher Forschung und Entwicklung können sich Änderungen ergeben. Die aktuellen Versionen der Produktinformationen finden Sie auf unserer Website unter www.stm-stahl.de. Des Weiteren ist zu beachten, dass sich die realen Anwendungsbedingungen in der Regel von Fall zu Fall unterscheiden. Die hier vorgestellten Daten, Eigenschaften und Verwendungszwecke dienen lediglich der Beschreibung und entbinden den Käufer nicht, unsere Produkte auf ihre Eignung für den konkreten Einsatzzweck zu prüfen. Alle Angaben ohne Gewähr auf Vollständigkeit und Richtigkeit. Bitte wenden Sie sich bei Fragen zu konkreten Anwendungen an unseren technischen Außendienst.

ZUSÄTZLICHE INFORMATIONEN



www.stm-stahl.de
info@stm-stahl.de

* Die Werkstoffeigenschaften sind immer in Relation zueinander zu sehen.