

1.7139 – EC80 + S Einsatzstahl

1.7139 – EC80 + S Einsatzstahl

DIN-BEZEICHNUNG

16MnCrS5

WERKSTOFFEIGENSCHAFTEN*

- Bessere Bearbeitbarkeit als 1.7131 durch Schwefelzusatz
- Einsatzhärbarkeit

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG

Richtwerte in %

C	Si	Mn	S	Cr
0,14 – 0,19	≤0,40	1,00 – 1,30	0,020 – 0,035	0,80 – 1,10

ALLGEMEIN ÜBLICHE VERWENDUNG

- Teile mit hoher Verschleißbeständigkeit (einsatzgehärtet)
- Maschinenbau
- Vorrichtungsbau
- Werkzeugbau

GEBRÄUHLICHE ARBEITSHÄRTE

ca. 60 HRC an der Oberfläche (einsatzgehärtet)

FESTIGKEIT IM ANLIEFERUNGSZUSTAND

ca. 650 N/mm²

WÄRMEAUSDEHNUNGSKOEFFIZIENT [10^{-6} x m/(m x K)]

20 – 100°C	20 – 200°C	20 – 300°C	20 – 400°C
11,5	12,5	13,3	13,9

WÄRMELEITFÄHIGKEIT [W/m x K]

20°C

44,0

HINWEIS

Die in der Produktinformation enthaltenen Werte und Eigenschaften setzen eine entsprechende sach- und fachgerechte Wärmebehandlung voraus und stellen typische Werte, d.h. weder maximale noch minimale Werte dar. Alle technischen Daten und Informationen entsprechen unserem Wissensstand zum Zeitpunkt der Drucklegung und beruhen auf praktischen Erfahrungen. Im Zuge kontinuierlicher Forschung und Entwicklung können sich Änderungen ergeben. Die aktuellen Versionen der Produktinformationen finden Sie auf unserer Website unter www.stm-stahl.de. Des Weiteren ist zu beachten, dass sich die realen Anwendungsbedingungen in der Regel von Fall zu Fall unterscheiden. Die hier vorgestellten Daten, Eigenschaften und Verwendungszwecke dienen lediglich der Beschreibung und entbinden den Käufer nicht, unsere Produkte auf ihre Eignung für den konkreten Einsatzzweck zu prüfen. Alle Angaben ohne Gewähr auf Vollständigkeit und Richtigkeit. Bitte wenden Sie sich bei Fragen zu konkreten Anwendungen an unseren technischen Außendienst.

ZUSÄTZLICHE INFORMATIONEN



www.stm-stahl.de
info@stm-stahl.de

* Die Werkstoffeigenschaften sind immer in Relation zueinander zu sehen.