

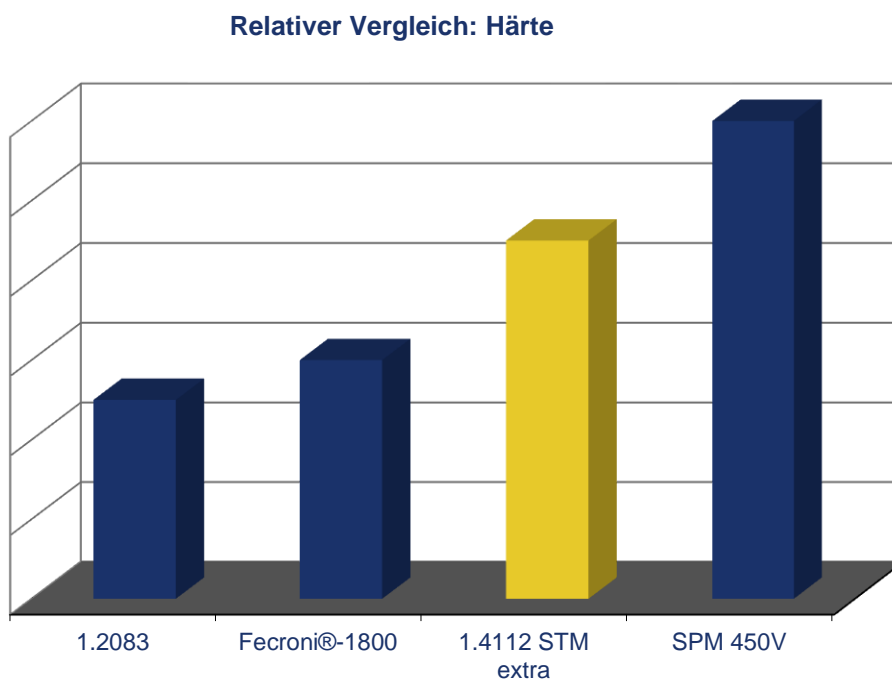
**STM** 1.4112 *STM extra* \*

---

## **STM** 1.4112 *STM extra*\*

### Härtbarer korrosionsbeständiger Chromstahl bis 57 HRC

#### RELATIVER VERGLEICH HÄRTE\*\*



#### WERKSTOFFEIGENSCHAFTEN\*\*\*

- Gute Korrosionsbeständigkeit im gehärteten Zustand\*\*\*\*
- Sehr verzugsarm durch speziell ausgeformtes Gefüge
- Gute Verschleißbeständigkeit
- Hohe Härteannahme

## STM-HÄNDLERBEZEICHNUNG

1.4112 STM extra\*

## CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG

### Richtwerte in %

C	Si	Mn	Cr	Mo
0,9	0,6	0,6	18,0	1,2

## ALLGEMEIN ÜBLICHE VERWENDUNG

- Formen und Einsätze im Kunststoffspritzguss
- Aktivelemente in der Kunststoffverarbeitung
- Gehärtete Bauteile bei korrosiven Anforderungen\*\*\*\*

## GEBRÄUHLICHE ARBEITSHÄRTE

53 – 57 HRC

## FESTIGKEIT IM ANLIEFERUNGSZUSTAND

Weichgeglüht; max. 265 HB

## WÄRMEAUSDEHNUNGSKOEFFIZIENT [ $10^{-6}$ m/(m x K)]

20 – 100°C	20 – 200°C	20 – 300°C	20 – 400°C
10,3	10,8	11,2	11,6

## WÄRMELEITFÄHIGKEIT [W/m x K]

20°C	350°C
15,9	20,6

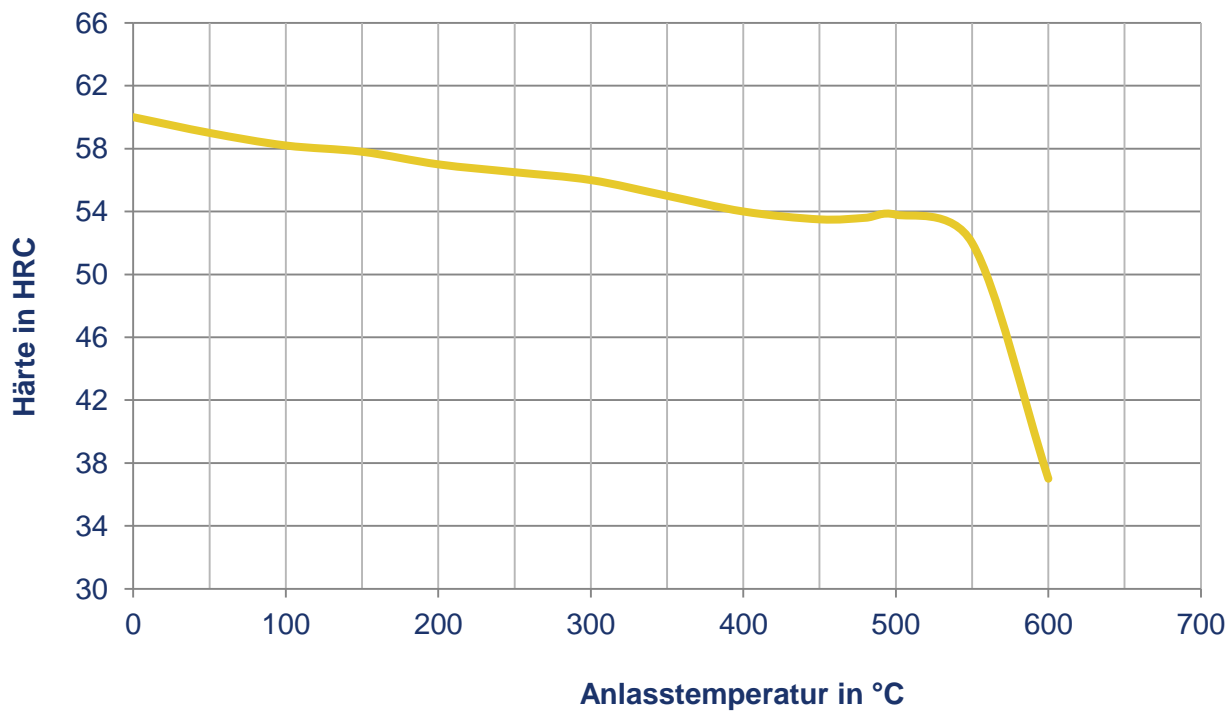
## WÄRMEBEHANDLUNGSDATEN\*)

	Temperatur	Abkühlung
Weichglühen	780 – 840°C	Ofen
Spannungsarmglühen	600 – 650°C	Ofen
Härten	1000 – 1050°C Vakuum oder Schutzgas	i.d.R. N <sub>2</sub>
Anlassen	Siehe Anlassschaubild Abhängig vom Anforderungsprofil	Ofen

Vor Oxidation schützen

\*) Für Ihre anwendungsspezifische Wärmebehandlung wenden Sie sich bitte an unseren technischen Außendienst.

## ANLASSSCHAUBILD



Probeabmessung: rund, 25x40 mm  
 Austenitisierungstemperatur: 1020°C  
 Abschreckmedium: Öl

## GEFÜGEBILDER - BEISPIEL

Gefügebild – Beispiel 1.4112 STM extra:  
Querschnitt: 85x65 mm aus geschmiedetem Block



Aufnahme-Vergrößerung: 50:1    500 µm  
Ätzung: verd. Adler

Gefügebild – Beispiel 1.4112:  
Querschnitt: 85x65 mm aus gewalztem Stab



Aufnahme-Vergrößerung: 50:1    500 µm  
Ätzung: verd. Adler

## HINWEIS

Die in der Produktinformation enthaltenen Werte und Eigenschaften setzen eine entsprechende sach- und fachgerechte Wärmebehandlung voraus und stellen typische Werte, d.h. weder maximale noch minimale Werte dar. Alle technischen Daten und Informationen entsprechen unserem Wissensstand zum Zeitpunkt der Drucklegung und beruhen auf praktischen Erfahrungen. Im Zuge kontinuierlicher Forschung und Entwicklung können sich Änderungen ergeben. Die aktuellen Versionen der Produktinformationen finden Sie auf unserer Website unter [www.stm-stahl.de](http://www.stm-stahl.de). Des Weiteren ist zu beachten, dass sich die realen Anwendungsbedingungen in der Regel von Fall zu Fall unterscheiden. Die hier vorgestellten Daten, Eigenschaften und Verwendungszwecke dienen lediglich der Beschreibung und entbinden den Käufer nicht, unsere Produkte auf ihre Eignung für den konkreten Einsatzzweck zu prüfen. Alle Angaben ohne Gewähr auf Vollständigkeit und Richtigkeit. Bitte wenden Sie sich bei Fragen zu konkreten Anwendungen an unseren technischen Außendienst.

## ZUSÄTZLICHE INFORMATIONEN



[www.stm-stahl.de](http://www.stm-stahl.de)  
[info@stm-stahl.de](mailto:info@stm-stahl.de)

- \* STM Händlerbezeichnung – STM Mehr Wert Stahl: Wir beliefern Sie permanent mit einer gleichbleibend hohen Qualität und arbeiten ausschließlich mit namhaften Herstellern zusammen!
- \*\* Bei den angegebenen Werten handelt es sich um Probewerte. Abweichungen sind möglich.
- \*\*\* Die Werkstoffeigenschaften sind immer in Relation zueinander zu sehen.
- \*\*\*\* Der Grad der Korrosionsbeständigkeit hängt von der Art des korrosiv wirkenden Mediums und den Rahmenbedingungen ab.