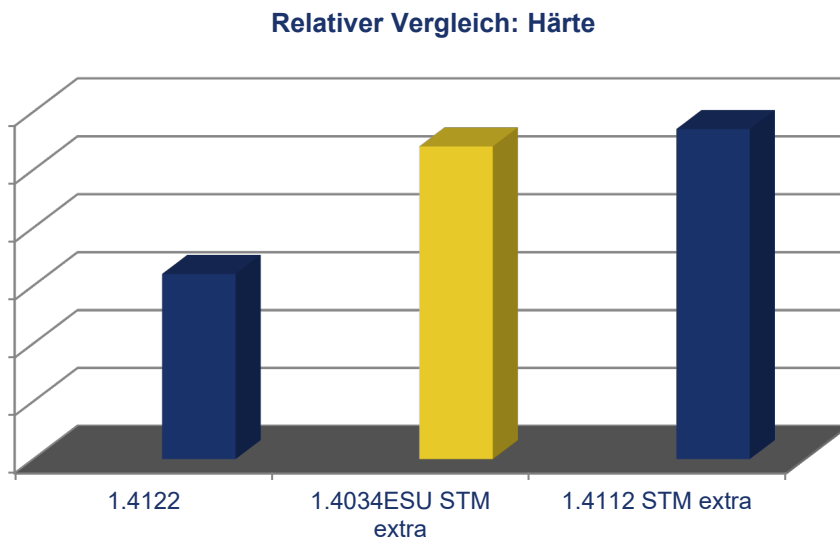


STM 1.4034ESU STM *extra* *

STM 1.4034ESU STM extra *

Härtbarer Chromstahl bis 54 HRC

RELATIVER VERGLEICH HÄRTE**



STM-HÄNDLERBEZEICHNUNG

1.4034ESU STM extra*

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG

Richtwerte in %

C	Cr
0,40	13,50

WERKSTOFFEIGENSCHAFTEN***

- Elektroschlacke umgeschmolzen (ESU)
- Gute Korrosionsbeständigkeit im gehärteten und polierten Zustand****
- Gute Verschleißbeständigkeit
- Hohe Härteannahme

ALLGEMEIN ÜBLICHE VERWENDUNG

Gehärtete Bauteile bei korrosiven Anforderungen****

GEBRÄUHLICHE ARBEITSHÄRTE

50 – 54 HRC

FESTIGKEIT IM ANLIEFERUNGSZUSTAND

Geglüht, max. 245 HB

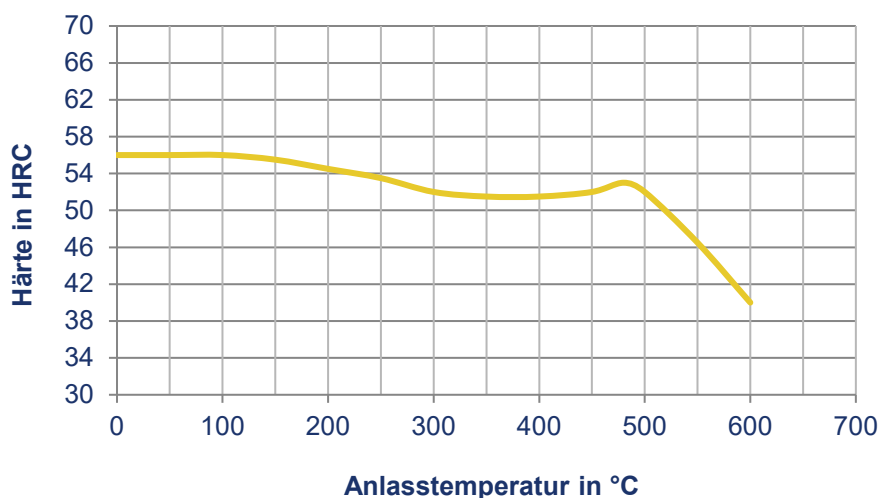
WÄRMEBEHANDLUNGSDATEN*****

	Temperatur	Dauer	Abkühlung
Weichglühen	760 – 800°C	2 – 5 Std.*)	Ofen
Spannungsarmglühen	600 – 650°C	Mind. 4 Std.*)	Ofen
Härten	1000 – 1050°C	Abhängig von Größe und Form des Werkstückes	i. d. R. N ₂
Anlassen	gemäß Anlass-Schaubild (abhängig vom Anforderungsprofil)	mind. 2 Std.*) (größenabhängig)	Ofen

Vor Oxidation schützen

*) Die angegebene Haltezeit beginnt ab Erreichen der Kerntemperatur.

ANLASS-SCHAUBILD



Probeabmessung: rund, 25x30 mm

Austenitisierungstemperatur: 1030°C

Abschreckmedium: Öl

HINWEIS

Die in der Produktinformation enthaltenen Werte und Eigenschaften setzen eine entsprechende sach- und fachgerechte Wärmebehandlung voraus und stellen typische Werte, d.h. weder maximale noch minimale Werte dar. Alle technischen Daten und Informationen entsprechen unserem Wissensstand zum Zeitpunkt der Drucklegung und beruhen auf praktischen Erfahrungen. Im Zuge kontinuierlicher Forschung und Entwicklung können sich Änderungen ergeben. Die aktuellen Versionen der Produktinformationen finden Sie auf unserer Website unter www.stm-stahl.de. Des Weiteren ist zu beachten, dass sich die realen Anwendungsbedingungen in der Regel von Fall zu Fall unterscheiden. Die hier vorgestellten Daten, Eigenschaften und Verwendungszwecke dienen lediglich der allgemeinen Beschreibung des Werkstoffes und beziehen sich nicht auf das im Einzelfall verkaufte Produkt. Sie entbinden den Käufer nicht, unsere Produkte auf ihre Eignung für den konkreten Einsatzzweck zu prüfen. Alle Angaben ohne Gewähr auf Vollständigkeit und Richtigkeit. Bitte wenden Sie sich bei Fragen zu konkreten Anwendungen an unseren technischen Außendienst.

ZUSÄTZLICHE INFORMATIONEN



www.stm-stahl.de
info@stm-stahl.de

- * STM Händlerbezeichnung – STM Mehr Wert Stahl: Wir beliefern Sie permanent mit einer gleichbleibend hohen Qualität und arbeiten ausschließlich mit namhaften Herstellern zusammen!
- ** Bei den angegebenen Werten handelt es sich um Probewerte. Abweichungen sind möglich.
- *** Die Werkstoffeigenschaften sind immer in Relation zueinander zu sehen.
- **** Der Grad der Korrosionsbeständigkeit hängt von der Art des korrosiv wirkenden Mediums und den Rahmenbedingungen ab.
- ***** Für Ihre anwendungsspezifische Wärmebehandlung wenden Sie sich bitte an unseren technischen Außendienst.