

1.4034 Härtbarer korrosionsbeständiger Chromstahl

1.4034 Härtbarer korrosionsbeständiger Chromstahl*

DIN-BEZEICHNUNG

X46Cr13

WERKSTOFFEIGENSCHAFTEN**

- Hohe Härteannahme
- Gute Korrosionsbeständigkeit im gehärteten Zustand*

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG

Richtwerte in %

C	Si	Mn	Cr
0,46	≤1,00	≤1,00	13,00

ALLGEMEIN ÜBLICHE VERWENDUNG

- Formen, Einsätze, Aktivelemente
- Formenbau
- Maschinenbau

GEBRÄUHLICHE ARBEITSHÄRTE

ca. 50 – 54 HRC

FESTIGKEIT IM ANLIEFERUNGSZUSTAND

Geglüht, max. 820 N/mm²

WÄRMEAUSDEHNUNGSKOEFFIZIENT [10⁻⁶ x m/(m x K)]

20 – 100°C	20 – 200°C	20 – 300°C	20 – 400°C
10,5	11,0	11,3	11,6

WÄRMELEITFÄHIGKEIT [W/m x K]

20°C	200°C	300°C	400°C
21,0	22,0	23,8	24,7

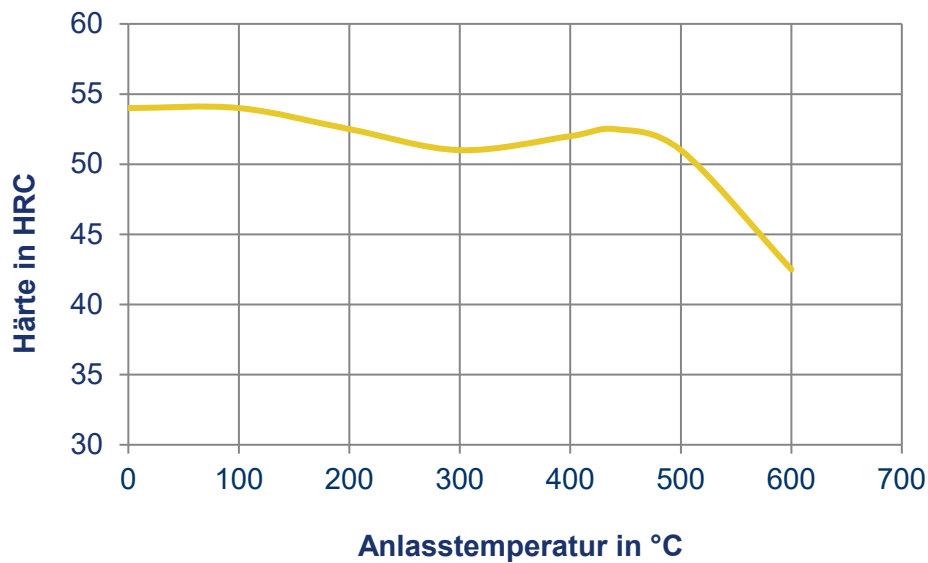
WÄRMEBEHANDLUNGSDATEN*)

	Temperatur	Abkühlung
Härten	980 – 1030°C	Druckgas (N ₂), Öl
Anlassen	Siehe Anlass-Schaubild	

Vor Oxidation schützen

*) Für Ihre anwendungsspezifische Wärmebehandlung wenden Sie sich bitte an unseren technischen Außendienst.


ANLASS-SCHAUBILD




Austenitisierungstemperatur: 1010°C

Abschreckmedium: Öl

CLEVERE ALTERNATIVE HOCHLEISTUNGSSTAHL

Qualität	Werkstoff	Gebräuchliche Arbeitshärte	Die TOP Eigenschaften**	Einsatzgebiet
 FECRONI®-1800	Härtbarer korrosionsbeständiger Formenstahl bis 54 HRC mit guter Wärmeleitfähigkeit*	50 – 54 HRC	<ul style="list-style-type: none"> - Sehr gute Korrosionsbeständigkeit im gehärteten Zustand* - Sehr geringer Verzug - Gute Wärmeleitfähigkeit - Gute Verschleißbeständigkeit 	<ul style="list-style-type: none"> - Kunststoffformen zum Verspritzen von korrosiv wirkenden Kunststoffen* - Aktivelemente in der Kunststoffverarbeitung - Formeinsätze etc.

NIRO-STAHL

Qualität	Werkstoff	Gebräuchliche Arbeitshärte	Die TOP Eigenschaften**	Einsatzgebiet
 1.4112 STM extra***	Härtbarer korrosionsbeständiger Chromstahl bis 57 HRC*	53 – 57 HRC	<ul style="list-style-type: none"> - Gute Korrosionsbeständigkeit im gehärteten Zustand* - Sehr verzugsarm durch speziell ausgeformtes Gefüge - Gute Verschleißbeständigkeit 	<ul style="list-style-type: none"> - Formen und Einsätze im Kunststoffspritzguss - Aktivelemente in der Kunststoffverarbeitung - Gehärtete Bauteile bei korrosiven Anforderungen*

HINWEIS

Die in der Produktinformation enthaltenen Werte und Eigenschaften setzen eine entsprechende sach- und fachgerechte Wärmebehandlung voraus und stellen typische Werte, d.h. weder maximale noch minimale Werte dar. Alle technischen Daten und Informationen entsprechen unserem Wissensstand zum Zeitpunkt der Drucklegung und beruhen auf praktischen Erfahrungen. Im Zuge kontinuierlicher Forschung und Entwicklung können sich Änderungen ergeben. Die aktuellen Versionen der Produktinformationen finden Sie auf unserer Website unter www.stm-stahl.de. Des Weiteren ist zu beachten, dass sich die realen Anwendungsbedingungen in der Regel von Fall zu Fall unterscheiden. Die hier vorgestellten Daten, Eigenschaften und Verwendungszwecke dienen lediglich der allgemeinen Beschreibung des Werkstoffes und beziehen sich nicht auf das im Einzelfall verkaufte Produkt. Sie entbinden den Käufer nicht, unsere Produkte auf ihre Eignung für den konkreten Einsatzzweck zu prüfen. Alle Angaben ohne Gewähr auf Vollständigkeit und Richtigkeit. Bitte wenden Sie sich bei Fragen zu konkreten Anwendungen an unseren technischen Außendienst.

ZUSÄTZLICHE INFORMATIONEN



www.stm-stahl.de
info@stm-stahl.de

- * Der Grad der Korrosionsbeständigkeit hängt von der Art des korrosiv wirkenden Mediums und den Rahmenbedingungen ab.
- ** Die Werkstoffeigenschaften sind immer in Relation zueinander zu sehen.
- *** STM Händlerbezeichnung - STM Mehr Wert Stahl: Wir beliefern Sie permanent mit einer gleichbleibend hohen Qualität und arbeiten ausschließlich mit namhaften Herstellern zusammen.