MEHR WERT STAHL

1.3343 ESU Schnellarbeitsstahl

IM GEFÜGE LIEGT DIE KRAFT®

1.3343 ESU Schnellarbeitsstahl

DIN-BEZEICHNUNG

S6-5-2C

WERKSTOFFEIGENSCHAFTEN*

— Hohe Zähigkeit
— Gute Verschleißbeständigkeit
— Hohe Druckfestigkeit
— Reine und homogene Gefügestruktur

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG

Richtwerte in %

C	Cr	Mo	V	W
0,90	4,0	5,0	1,90	6,20

ALLGEMEIN ÜBLICHE VERWENDUNG

— Werkzeuge für Schneiden, Stanzen, Umformen
— Maschinenbau
— Werkzeugbau

GEBRÄUCHLICHE ARBEITSHÄRTE

ca. 60 – 66 HRC

FESTIGKEIT IM ANLIEFERUNGSZUSTAND

max. 269 HB

WÄRMEAUSDEHNUNGSKOEFFIZIENT [10^{-6} x m/(m x K)]

20 – 100°C	20 – 200°C	20 – 300°C	20 – 400°C
10,8	11,8	12,0	12,5

WÄRMELEITFÄHIGKEIT [W/m x K]

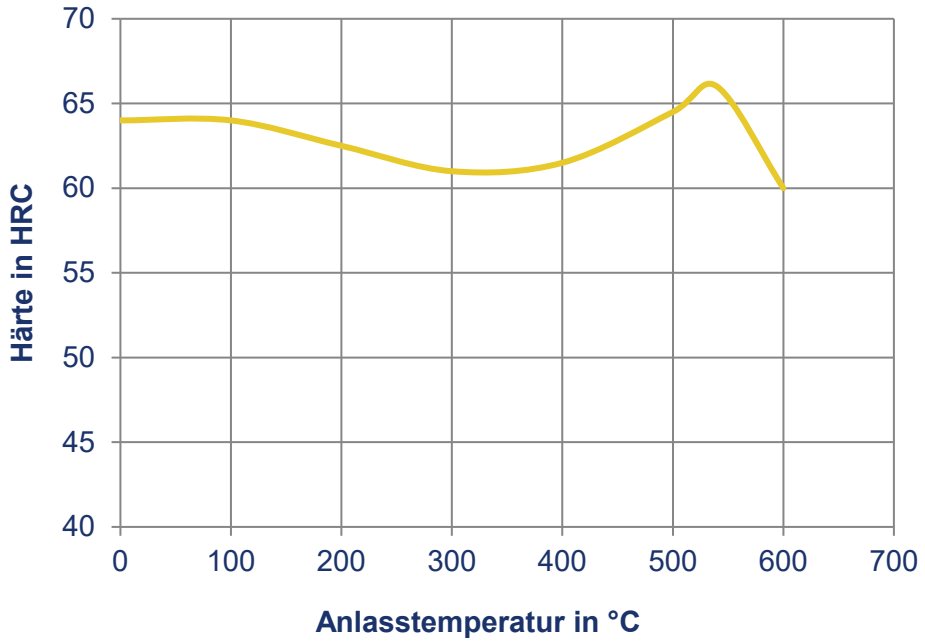
20°C
22,8

WÄRMEBEHANDLUNGSDATEN*)

	Temperatur	Abkühlung
Härten	1180 – 1230°C	Druckgas (N_2), Öl
Anlassen	Siehe Anlass-Schaubild	

Vor Oxidation schützen
*) Für Ihre anwendungsspezifische Wärmebehandlung wenden Sie sich bitte an unseren technischen Außendienst.

ANLASS-SCHAUBILD



Austenitisierungstemperatur: 1210°C
Abschreckmedium: Öl

HINWEIS

Die in der Produktinformation enthaltenen Werte und Eigenschaften setzen eine entsprechende sach- und fachgerechte Wärmebehandlung voraus und stellen typische Werte, d.h. weder maximale noch minimale Werte dar. Alle technischen Daten und Informationen entsprechen unserem Wissensstand zum Zeitpunkt der Drucklegung und beruhen auf praktischen Erfahrungen. Im Zuge kontinuierlicher Forschung und Entwicklung können sich Änderungen ergeben. Die aktuellen Versionen der Produktinformationen finden Sie auf unserer Website unter www.stm-stahl.de. Des Weiteren ist zu beachten, dass sich die realen Anwendungsbedingungen in der Regel von Fall zu Fall unterscheiden. Die hier vorgestellten Daten, Eigenschaften und Verwendungszwecke dienen lediglich der allgemeinen Beschreibung des Werkstoffes und beziehen sich nicht auf das im Einzelfall verkaufte Produkt. Sie entbinden den Käufer nicht, unsere Produkte auf ihre Eignung für den konkreten Einsatzzweck zu prüfen. Alle Angaben ohne Gewähr auf Vollständigkeit und Richtigkeit. Bitte wenden Sie sich bei Fragen zu konkreten Anwendungen an unseren technischen Außendienst.

ZUSÄTZLICHE INFORMATIONEN

www.stm-stahl.de
info@stm-stahl.de

* Die Werkstoffeigenschaften sind immer in Relation zueinander zu sehen.