

1.2363 Kaltarbeitsstahl

1.2363 Kaltarbeitsstahl

DIN-BEZEICHNUNG

X100CrMoV5

WERKSTOFFEIGENSCHAFTEN*

- Hohe Zähigkeit
- Gute Verschleißbeständigkeit

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG

Richtwerte in %

C	Cr	Mo	V
1,00	5,20	1,10	0,25

ALLGEMEIN ÜBLICHE VERWENDUNG

- Werkzeuge zum Stanzen, Biegen und Schneiden
- Werkzeugbau
- Maschinenbau

GEBRÄUHLICHE ARBEITSHÄRTE

ca. 58 – 60 HRC

FESTIGKEIT IM ANLIEFERUNGSZUSTAND

Geglüht, ca. 820 N/mm²

WÄRMEAUSDEHNUNGSKOEFFIZIENT [10^{-6} x m/(m x K)]

20 – 100°C	20 – 200°C	20 – 300°C
11,6	12,5	13,2

WÄRMELEITFÄHIGKEIT [W/m x K]

20°C

15,8

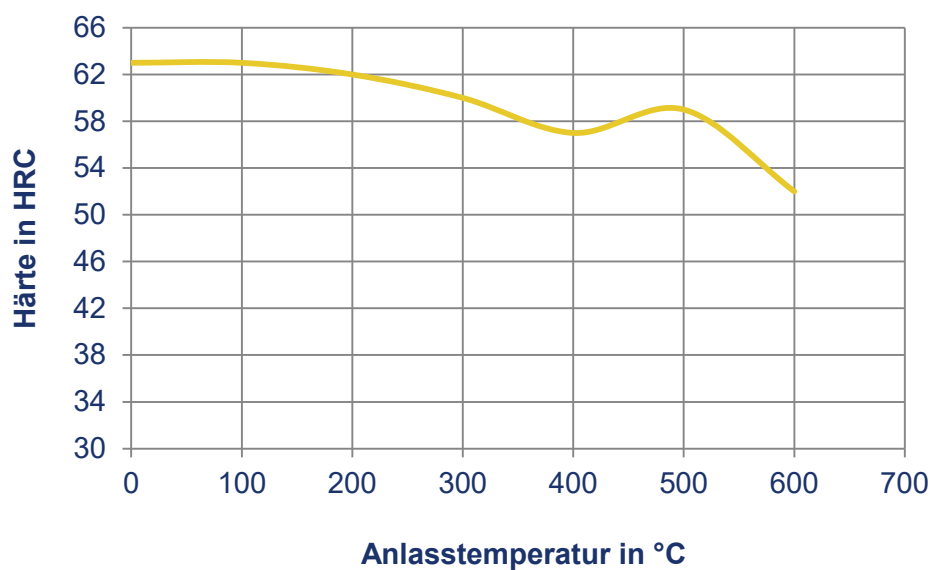
WÄRMEBEHANDLUNGSDATEN*)

	Temperatur	Abkühlung
Härten	930 – 980°C	Druckgas (N ₂), Öl, Warmbad bei 500 – 550°C
Anlassen	Siehe Anlass-Schaubild	

Vor Oxidation schützen

*) Für Ihre anwendungsspezifische Wärmebehandlung wenden Sie sich bitte an unseren technischen Außendienst.



ANLASS-SCHAUBILD



Austenitisierungstemperatur: 960°C

Abschreckmedium: Öl

CLEVERE ALTERNATIVE HOCHLEISTUNGSSTÄHLE

Qualität	Werkstoff	Gebräuchliche Arbeitshärte	Die TOP Eigenschaften*	Einsatzgebiet
 HWS®-premium	Pulvermetallurgischer Kaltarbeitsstahl bis 64 HRC mit extrem hoher Zähigkeit	60 – 64 HRC	<ul style="list-style-type: none"> - Sehr gute Verschleißbeständigkeit - Extrem hohe Zähigkeit bei hoher Härte - Sehr homogenes Gefüge - Sehr gute Bruch- und Druckfestigkeit 	<ul style="list-style-type: none"> - Werkzeuge für Schneiden, Stanzen, Prägen und Umformen auch von hochfesten Blechen - Scheiden, Stanzen von rostfreien Stählen auch im Dickblechbereich - Schneiden, Stanzen, Umformen von nicht rostendem Federstählen - Feinschneiden auch von rostfreien Stählen im Dickblechbereich - Prägen und Biegen
 UNIVERSAL	Kaltarbeitsstahl bis 63 HRC mit hervorragender Zähigkeit	60 – 63 HRC	<ul style="list-style-type: none"> - Sehr gute Abrasiv- und Adhäsivverschleißbeständigkeit - Hervorragende Zähigkeit bei hoher Härte - Sehr gute Bruch und Druckfestigkeit 	<ul style="list-style-type: none"> - Werkzeuge für Schneiden, Stanzen, Prägen und Umformen auch von hochfesten Blechen - Prägen auch im Dickblechbereich - Feinschneiden auch von rostfreien Stählen im Dickblechbereich

HINWEIS

Die in der Produktinformation enthaltenen Werte und Eigenschaften setzen eine entsprechende sach- und fachgerechte Wärmebehandlung voraus und stellen typische Werte, d.h. weder maximale noch minimale Werte dar. Alle technischen Daten und Informationen entsprechen unserem Wissensstand zum Zeitpunkt der Drucklegung und beruhen auf praktischen Erfahrungen. Im Zuge kontinuierlicher Forschung und Entwicklung können sich Änderungen ergeben. Die aktuellen Versionen der Produktinformationen finden Sie auf unserer Website unter www.stm-stahl.de. Des Weiteren ist zu beachten, dass sich die realen Anwendungsbedingungen in der Regel von Fall zu Fall unterscheiden. Die hier vorgestellten Daten, Eigenschaften und Verwendungszwecke dienen lediglich der Beschreibung und entbinden den Käufer nicht, unsere Produkte auf ihre Eignung für den konkreten Einsatzzweck zu prüfen. Alle Angaben ohne Gewähr auf Vollständigkeit und Richtigkeit. Bitte wenden Sie sich bei Fragen zu konkreten Anwendungen an unseren technischen Außendienst.

ZUSÄTZLICHE INFORMATIONEN



www.stm-stahl.de
info@stm-stahl.de

* Die Werkstoffeigenschaften sind immer in Relation zueinander zu sehen.