

1.2316 ESU Korrosionsbeständiger vorvergüteter Formenstahl

1. 2316 ESU Korrosionsbeständiger vorvergüteter Formenstahl*

DIN-BEZEICHNUNG

X36CrMo16

WERKSTOFFEIGENSCHAFTEN**

- Gute Korrosionsbeständigkeit*
- Reine und homogene Gefügestruktur
- Sehr gute Polierbarkeit

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG

Richtwerte in %

C	Cr	Mo
0,36	16,00	1,20

ALLGEMEIN ÜBLICHE VERWENDUNG

- Formen, Einsätze, Aktivelemente
- Formenbau
- Maschinenbau

GEBRÄUHLICHE ARBEITSHÄRTE

ca. 30 HRC

FESTIGKEIT IM ANLIEFERUNGSZUSTAND

Vergütet, ca. 950 N/mm²

WÄRMEAUSDEHNUNGSKOEFFIZIENT [10^{-6} x m/(m x K)]

20 – 100°C	20 – 200°C	20 – 300°C	20 – 400°C
10,5	11,0	11,1	11,7

WÄRMELEITFÄHIGKEIT [W/m x K]

20°C	350°C
17,2	21,0

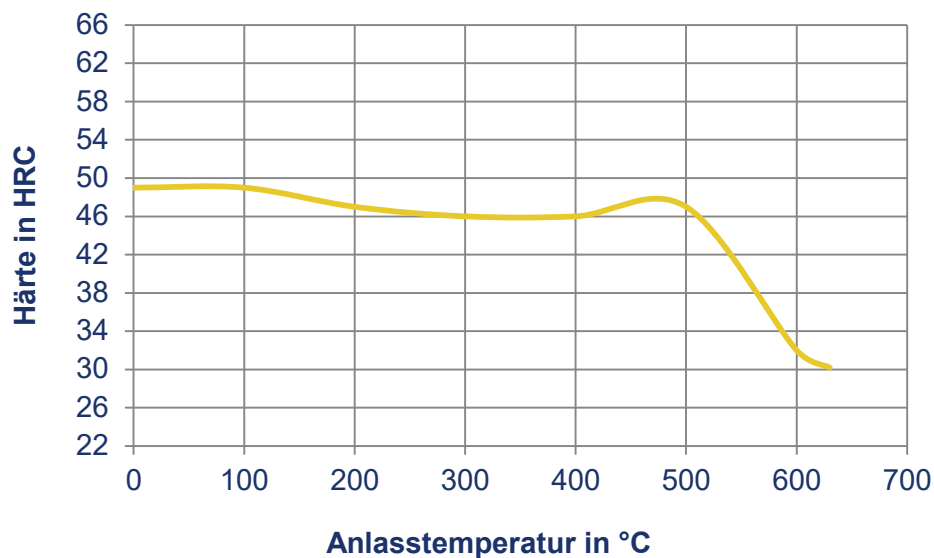
WÄRMEBEHANDLUNGSDATEN*)

	Temperatur	Abkühlung
Härten	1020 – 1050°C	Druckgas (N ₂), Öl, Warmbad bei 500 – 550°C
Anlassen	Siehe Anlass-Schaubild	

Vor Oxidation schützen

*) Für Ihre anwendungsspezifische Wärmebehandlung wenden Sie sich bitte an unseren technischen Außendienst.

ANLASS-SCHAUBILD



Austenitisierungstemperatur: 1030°C

Abschreckmedium: Öl

BESONDERER HINWEIS

Üblicherweise wird der Werkstoff 1.2316 ESU im Anlieferungszustand eingesetzt.
Eine erneute Wärmebehandlung ist nicht zu empfehlen.

HINWEIS

Die in der Produktinformation enthaltenen Werte und Eigenschaften setzen eine entsprechende sach- und fachgerechte Wärmebehandlung voraus und stellen typische Werte, d.h. weder maximale noch minimale Werte dar. Alle technischen Daten und Informationen entsprechen unserem Wissensstand zum Zeitpunkt der Drucklegung und beruhen auf praktischen Erfahrungen. Im Zuge kontinuierlicher Forschung und Entwicklung können sich Änderungen ergeben. Die aktuellen Versionen der Produktinformationen finden Sie auf unserer Website unter www.stm-stahl.de. Des Weiteren ist zu beachten, dass sich die realen Anwendungsbedingungen in der Regel von Fall zu Fall unterscheiden. Die hier vorgestellten Daten, Eigenschaften und Verwendungszwecke dienen lediglich der Beschreibung und entbinden den Käufer nicht, unsere Produkte auf ihre Eignung für den konkreten Einsatzzweck zu prüfen. Alle Angaben ohne Gewähr auf Vollständigkeit und Richtigkeit. Bitte wenden Sie sich bei Fragen zu konkreten Anwendungen an unseren technischen Außendienst.

ZUSÄTZLICHE INFORMATIONEN



www.stm-stahl.de
info@stm-stahl.de

- * Der Grad der Korrosionsbeständigkeit hängt von der Art des korrosiv wirkenden Mediums und den Rahmenbedingungen ab.
- ** Die Werkstoffeigenschaften sind immer in Relation zueinander zu sehen.