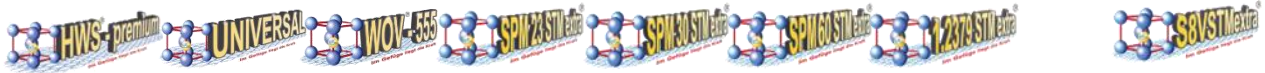


## KURZÜBERSICHT WERKSTOFFEIGENSCHAFTEN IM VERGLEICH

### Bereich: Schneiden – Stanzen – Umformen

#### Potential - Schlagzähigkeit\*

(J)	HWS-premium	Universal	WOV-555	SPM 23 STM extra	SPM 30 STM extra	SPM 60 STM extra	1.2379 STM extra	1.2379	S8V STM extra
Sehr hoch	x								
Hoch		x		x			x		x
Mittel					x				
Niedrig			x			x		x	



#### Potential - übliche Arbeitshärte

(HRC)	HWS-premium	Universal	WOV-555	SPM 23 STM extra	SPM 30 STM extra	SPM 60 STM extra	1.2379 STM extra	1.2379	S8V STM extra
65-67			x		x	x			
60-64	x	x		x					
59-61							x	x	
56-58									x

#### Potential - Schweißbarkeit

	HWS-premium	Universal	WOV-555	SPM 23 STM extra	SPM 30 STM extra	SPM 60 STM extra	1.2379 STM extra	1.2379	S8V STM extra
Hoch	x	x							x
Mittel				x			x	x	
Niedrig			x		x	x			

#### Potential - Bearbeitbarkeit

	HWS-premium	Universal	WOV-555	SPM 23 STM extra	SPM 30 STM extra	SPM 60 STM extra	1.2379 STM extra	1.2379	S8V STM extra
Hoch	x	x							x
Mittel				x			x	x	
Niedrig			x		x	x			



\*bei üblicher Arbeitshärte

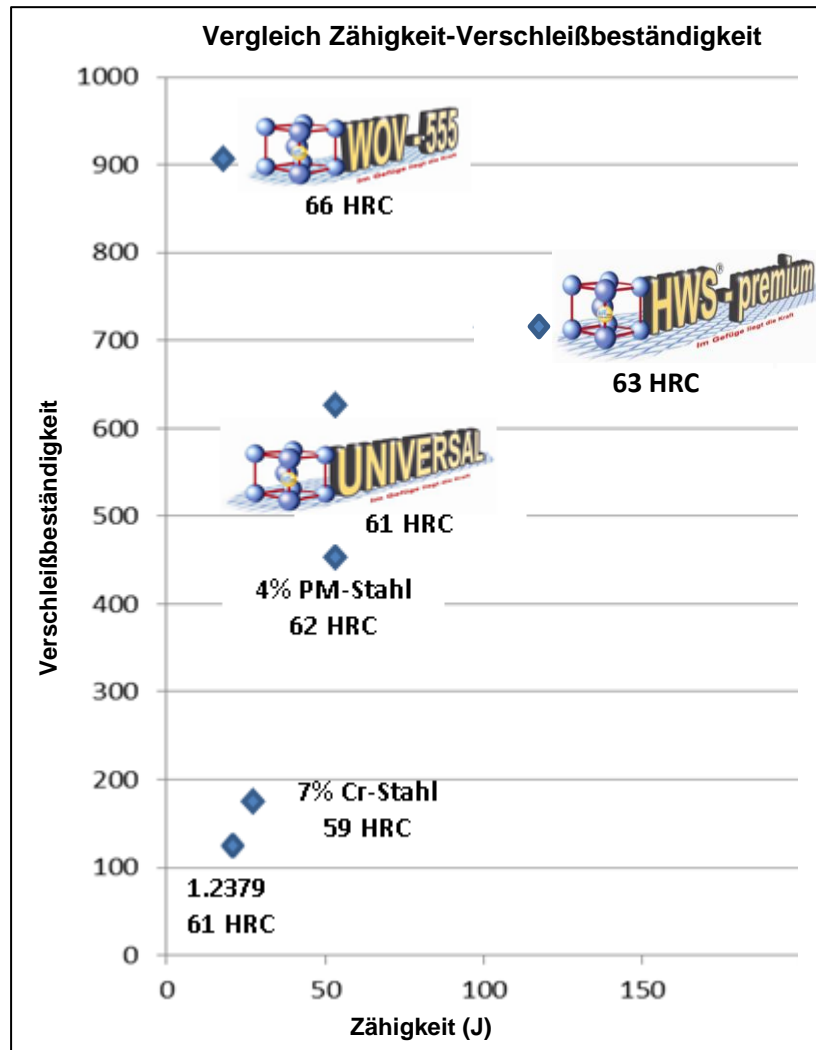
Detaillierte Werkstoffdaten entnehmen Sie bitte unseren Datenblättern.

Die Übersicht soll einen Anhalt für die Auswahl von Werkstoffen bieten. Sie kann jedoch die verschiedenen Beanspruchungsverhältnisse für diverse Einsatzgebiete nicht berücksichtigen.

Für Fragen zu Ihren Anwendungen steht Ihnen unser technischer Außendienst gerne zur Verfügung.

Eine Haftung für das Ergebnis von Anwendungen aufgrund der Zuordnung von Werkstoffeigenschaften ist ausgeschlossen.

**KURZÜBERSICHT WERKSTOFFEIGENSCHAFTEN IM VERGLEICH**  
**Bereich: Schneiden – Stanzen – Umformen**



Die Untersuchung wurde an einem unbeschichtetem 22MnB5 mit 1600 MPa durchgeführt.

Bei den angegebenen Werten handelt es sich um einen Auszug aus einer Rovalma-Untersuchung mit entsprechenden Werkstoffproben. Alle Angaben ohne Gewähr auf Vollständigkeit und Richtigkeit.