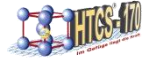
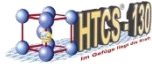


KURZÜBERSICHT WERKSTOFFEIGENSCHAFTEN IM VERGLEICH
Bereich: Kunststoffspritzen
Potential – Wärmeleitfähigkeit

(W/m*K)	HTCS-130 premium	HTCS-170 premium	ICO-2800	1.2343	1.2767
Bis 62	x				
Bis 52		x			
Ca. 25			x	x	x



Potential - übliche Arbeitshärte

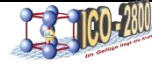
(HRC)	HTCS-130 premium	HTCS-170 premium	ICO-2800	1.2343	1.2767
56 - 60			x		
Bis 56		x			
Bis 52	x			x	x

Potential - Zähigkeit*

(J)	HTCS-130 premium	HTCS-170 premium	ICO-2800	1.2343	1.2767
Sehr hoch	x		x		
Hoch				x	x
Mittel		x			

Potential - Narbbarkeit

	HTCS-130 premium	HTCS-170 premium	ICO-2800	1.2343	1.2767
möglich	x	x	x	x	x



Potential - Schweißbarkeit

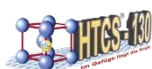
	HTCS-130 premium	HTCS-170 premium	ICO-2800	1.2343	1.2767
Sehr hoch	x		x		
Hoch				x	x
Mittel		x			

Potential - Polierbarkeit

	HTCS-130 premium	HTCS-170 premium	ICO-2800	1.2343	1.2767
Sehr hoch	x		x		
Hoch		x		x	x

Potential - Bearbeitbarkeit

	HTCS-130 premium	HTCS-170 premium	ICO-2800	1.2343	1.2767
Sehr hoch	x				
Hoch			x	x	x
Mittel		x			



*bei üblicher Arbeitshärte

Detaillierte Werkstoffdaten entnehmen Sie bitte unseren Datenblättern.

Die Übersicht soll einen Anhalt für die Auswahl von Werkstoffen bieten. Sie kann jedoch die verschiedenen Beanspruchungsverhältnisse für diverse Einsatzgebiete nicht berücksichtigen.

Für Fragen zu Ihren Anwendungen steht Ihnen unser technischer Außendienst gerne zur Verfügung.

Eine Haftung für das Ergebnis von Anwendungen aufgrund der Zuordnung von Werkstoffeigenschaften ist ausgeschlossen.