

## KURZÜBERSICHT WERKSTOFFEIGENSCHAFTEN IM VERGLEICH

### Bereich: korrosionsbeständiger Kunststoffspritzguss

#### Potential - Wärmeleitfähigkeit

| (W/m*K) | Fecroni-1800 | SPM450V<br>STM extra | 1.2083 |
|---------|--------------|----------------------|--------|
| Ca. 25  | x            |                      |        |
| Ca. 20  |              |                      | x      |
| Ca. 15  |              | x                    |        |



#### Potential - Arbeitshärte

| (HRC)  | Fecroni-1800 | SPM450V<br>STM extra | 1.2083 |
|--------|--------------|----------------------|--------|
| Bis 61 |              | x                    |        |
| Bis 53 | x            |                      | x      |

#### Potential - Polierbarkeit

|           | Fecroni-1800 | SPM450V<br>STM extra | 1.2083 |
|-----------|--------------|----------------------|--------|
| Sehr hoch | x            | x                    |        |
| Hoch      |              |                      |        |
| Mittel    |              |                      | x      |

#### Potential - Korrosionsbeständigkeit

|           | Fecroni-1800 | SPM450V STM<br>extra | 1.2083 |
|-----------|--------------|----------------------|--------|
| Sehr hoch | x            | x                    |        |
| Hoch      |              |                      |        |
| Mittel    |              |                      | x      |



Detaillierte Werkstoffdaten entnehmen Sie bitte unseren Datenblättern.

Die Übersicht soll einen Anhalt für die Auswahl von Werkstoffen bieten. Sie kann jedoch die verschiedenen Beanspruchungsverhältnisse für diverse Einsatzgebiete nicht berücksichtigen.

Für Fragen zu Ihren Anwendungen steht Ihnen unser technischer Außendienst gerne zur Verfügung.

Eine Haftung für das Ergebnis von Anwendungen aufgrund der Zuordnung von Werkstoffeigenschaften ist ausgeschlossen.